

Tömegműanyagból saját fejlesztéssel igényes termékek

Olasz–magyar vegyes-vállalként kezdte meg működését 1991-ben a Dr-Pack Kft., ahol elsőként gyártottak közép-kelet-európai viszonylatban stretch fóliát. Az olasz gépeket saját fejlesztésük eredményeként átalakítva jutottak el – maguknak a gépgyártóknak is az adott gépen elérhetetlennek vélt – kiváló gyártási minőséghez. Később, 1994-ben már tisztán magyar tulajdonban folytatták a gyártást és a fejlesztéseket. Ma már a cég három telephelyen, Budaörsön, Biatorbágyon és Veszprémszászban fóliafúvással, konfekcionálással és nyomdázással foglalkozik, 150 főnek ad munkát és 14 fő fejlesztővel éri el sikereit. Ezekről beszélgettünk Pelcz Antal ügyvezetővel és Illés Tamás fejlesztőmérnökkel a budaörsi telephelyen.

Magyar Műszaki Magazin: Milyen elképzelésekkel indult a gépek fejlesztése?

Pelcz Antal: A 90-es évek elején a háztartási PVC-fólia – az úgynevezett folpack – iránt nagy volt a kereslet, de környezetvédelmi szempontból számos kifogás merült fel az alapanyaggal szemben. Ezért úgy gondoltuk, hogy hasonló minőségű PE-alapú fólia gyártásával jelentős piaci szegmenshez juthatunk. Ehhez megfelelő elasztikusságú és tapadóképeségű fóliát kellett kifejleszteni, ami akkor PE-ből készítve még újdonságnak

számított. Ezzel a termékkel már 1992-ben piacon voltunk, és 1996-ra a hazai piac 80 százalékát mi láttuk el. Termé-

Fotó: Dr. Pack



Pelcz Antal ügyvezető

szetesen addigra a konkurencia is beszerezte a megfelelő gépeket és beletanult a gyártásba, ezért nekünk újabb fejlesztésekkel kellett továbblépni.

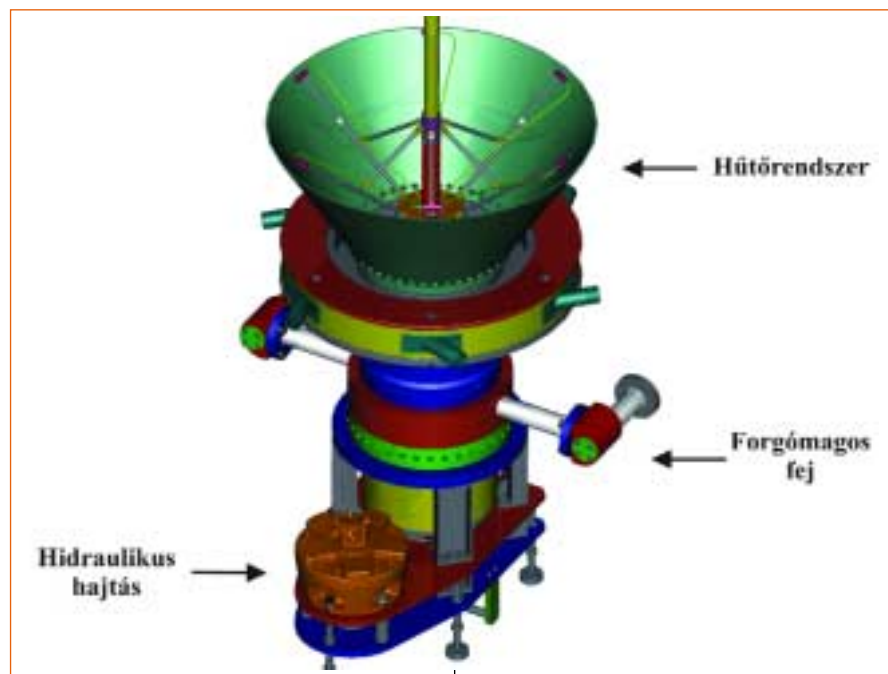
MMM: Jelenleg milyen célú fejlesztések folynak?

Illés Tamás: A jól ismert extrúziós fóliafúvó eljárás – ami Magyarországon a legelterjedtebb műanyag-feldolgozó tevékenységnek számít – fejlesztésével olyan minőségi terméket tudunk gyártani, amely a további feldolgozás – konfekcionálás, laminálás, nyomdázás – során probléma nélkül kezelhető. Ennek oka, hogy az általunk előállított termék vastagságtűrése kisebb, 5 százalék alatti, a korábbi 15-20 százalékkal szemben, homogenitása lényegesen jobb, rugalmassága és a szilárdsága nagyobb, mint a hagyományos berendezéseken gyártott terméké.

A korábbi csomagolási feladatokra rendszeresített fóliák helyébe vékonyabb és jelentősen nagyobb teherbírású fóliák léphetnek, a csomagolás minőségének megőrzése és a környezetet terhelő hulladék csökkentése mellett.

MMM: Úgy tudom, hogy ezt a fejlesztést már szabadalmaztatták, ezért beszélhetünk róla részletesebben is. Forgalmába került már ilyen fejlesztésű gép?

P. A.: Egyelőre csak saját gyártásunknál kamatoztatjuk a berendezés előnyeit. Az autóversenyeken is hétpecsés titokként



A forgómagos fej felépítése



Illés Tamás fejlesztőmérnök

őrzi a fejlesztési eredményeket, és mi is úgy gondoljuk – több ezzel kapcsolatos példát ismerve –, hogy a szabadalom nem védi eléggé a szellemi terméket.

I. T.: Visszatérve a kérdésre, annyit azért elmondhatunk, hogy a fóliafúvó gép fejlesztése során két találmány született: a forgómagos fóliafúvó fej és az intenzív léghűtési rendszer. A forgómagos fejben

az álló ház és a forgó mag elmozdulásának hatására az ömledék spirális pályán mozog, miközben átgűrődik és nyíródik, ezáltal felmelegszik úgy, hogy a hő az anyagban képződik. Ezzel elértük, hogy az ömledék egyenletes hőmérsékletű, nem ég rá a szerszám falára, mert azt nem is kell fűteni. A forgómagos fej további előnye, hogy a nagy viszkozitású ömledék az álló ház és a forgó mag között egy síklócsapágyat alkot, amely jelentősen leegyszerűsíti a fej szerkezeti felépítését, üzembiztosabb működést tesz lehetővé. A forgómagos fejből kilépő ömledéket intenzív léghűtési rendszer fogadja, mely a hűtő- és fűtőfolyamatok hatékonyságának javítására szolgál. A hűtési rendszerrel növelhető a hőátadás mértéke és egyenletessége, minek következtében egyenletesebben szilárdul meg a homogén ömledék.

Az új technológiával készült termék a hagyományos fóliafúvás és -öntés előnyeit egyesíti, ezáltal hossz- és keresztirányban orientált, homogén anyagszerkezet jön létre. Az egyes alapanyagok

igénye szerint a megfelelő fordulatszámmal biztosítjuk a hőt. A berendezéssel a korábbi LLDPE alapanyagról át tudunk állni a HDPE feldolgozására is.

MMM: Milyen további fejlesztések várhatók, és mit hoz a cég számára az uniós csatlakozás?

P. A.: Eddigi technológiai fejlesztésünk eredményeit újabb minőségi és még igényesebb termékek gyártására kívánjuk felhasználni. Technológiában a továbblépés a többretegű fóliatermékek gyártása lesz, termékfejlesztésként az élelmiszer-ipari, aromazáró PA-réteggel kombinált fóliát szeretnénk piacra vinni. Az EU-csatlakozást előnyösnek látjuk, mert képesek vagyunk jó minőségű, versenyképes termékekkel fellépni. Célunk, hogy a jelenlegi 25 százalékos exportmennyiségünket tovább növeljük. Tudjuk, hogy a piac megszerzése érdekében áldozni is kell, ezért szántuk rá magunkat arra, hogy az ideai K-2004 kiállításon Düsseldorfban egy reprezentatív bemutatóval vegyünk részt.

Langer Zsuzsa